

Nano Industry®

S O L U C I O N E S D E Ú L T I M A G E N E R A C I Ó N
W W W . M E X N A . C O M . M X

MIC 900 NOOX®

NOOX® es un químico de limpieza con base en ácidos orgánicos y aditivos nanotecnológicos, diseñado para sustituir o complementar satisfactoriamente los procesos mecánicos y químico abrasivo para la preparación de superficies metálicas. Ayudando, entre muchas cosas, a generar una limpieza óptima de agentes contaminantes y oxidantes, multiplicando radicalmente la adherencia de los recubrimientos, sin erosionar, desgastar o cambiar la composición física y química de los metales.

VENTAJAS COMPETITIVAS

- Aunque es un químico cuya base son los ácidos orgánicos, no es un producto abrasivo químicamente con los metales, incluso minimiza el riesgo de alergia o quemaduras al contacto directo con la piel.
- No genera erosión, ennegrecimiento o debilitamiento mecánico en los metales donde se aplica.
- Es un producto base agua, ecoamigable con el medio ambiente.
- Ayuda a incrementar la adherencia y resistencia mecánica al desgarre de imprimantes y recubrimientos.
- No es un producto que requiera de tratamiento pasivador.

USOS Y APLICACIONES

- **Acero al carbón, aluminio, aleaciones y cuerpos de acero inoxidable:** Agente limpiador, desengrasante, desincrustante y desoxidante desde raíz, protección prolongada de hasta 30 días en el caso de acero al carbón y hasta 1 año de combate activo contra oxidación en inoxidable.
- **Cordones de soldadura en Aluminio:** Limpieza profunda y desmanchado por presipitación.
- **Cordones de soldadura en Acero Inoxidable:** Limpieza profunda de carburos precipitados (Soldadura por Arco o SMAW, Soldadura TIG y Soldadura MIG/ MAG).
- **Aleaciones metálicas especiales:** Descontaminado de agentes ambientales.

- Al ser un líquido de baja viscosidad, ayuda a eliminar la corrosión u oxidación y los agentes oxidantes salinos desde raíz, aun los que se encuentran incrustados en la porosidad del metal, extrayéndolos, desincrustándolos y pasivándolos por medio de un intercambio iónico que elimina también los gases atrapados entre los espacios intermoleculares, de esta forma sin gases como el oxígeno, no hay oxidación.
- Promueve una protección 100% invisible al tacto y a la vista, que protege el metal de nueva aparición de oxidación hasta por 30 días, ayudando a postergar la limpieza de superficies por más tiempos que tecnologías tradicionales.
- Sustituye satisfactoriamente los decapantes ácidos para limpieza de cordones de soldadura, y sus usos riesgosos para la salud de los operadores. No mancha si se pasa de tiempo, tan fácil como aplicar sobre el cordón, dejar reposar el producto por unos minutos y lijar o cepillar con cerda de alambre.
- Sustituye satisfactoriamente los equipos modernos de limpieza de cordones de soldadura por proceso de electrólisis, ayudando también a reducir costos por no usar electricidad, ni equipos especializados.
- Es una solución pensada para los operadores, con nulos aromas pesados o tóxicos en envase y pocos vapores tóxicos en aplicación.
- Puede ser utilizado para limpiar escurrimientos de óxido sobre recubrimientos industriales. Esta labor se deberá realizar con un paño de algodón humectado con el producto.
- Excelente desengrasante, desincrustante de minerales y desoxidante, todo en un mismo producto.
- Libre de solventes y VOC.

- **Serpentines de Aluminio:** Ayuda a limpiar de forma profunda las incrustaciones y el fosfatizado, sin cambiar la composición química y física del aluminio. Compatibilidad con recubrimientos antioxidantes, epóxicos, poliuretano, galvanizados y Powder.
- **Otros usos:** Ayuda a aflojar tornillos y tuercas oxidadas. Puede ser utilizado con equipo de limpieza iónica (tipo máquina para soldar) con cepillo de cerdas conductivas en cable positivo para limpieza profunda de soldadura en inoxidable, aluminio y acero al carbón.

PICTOGRAMAS SGA



MIC 900

NOOK®

DATOS TÉCNICOS

Color	Transparente cristalino.
Acabado	No genera acabado, puede generar cambio de coloración en el metal.
Densidad	1.105 g/cm ³ .
voc (cov)	0 %
% sólidos en peso	+ 10 %
Temp. de aplicación	Temp. Mínima: 10 °C. Temp. Máxima: 38 °C.
Resistencia Térmica	Temp. Mínima: - 5 °C. Temp. Máxima: 80 °C.
Garantía	Protección prolongada: Hasta 30 días. Vida funcional activa: 15 días.
Espesor recomendado	Gel: 400-500 micras EPH Líquido: No aplica.
Tiempo de secado	Inicial 5 - 10 minutos. Curado: hasta 20 minutos.
Rendimiento	2 m ² /litro en Gel. 8 m ² /litro en líquido.
Presentaciones	Garrafa 1 lt (Paq 6 Juegos) Garrafa 5 lt (Paq 2 Juegos) Garrafa 20 lt

DATOS DE DESEMPEÑO

NORMA	PRUEBA	RESULTADOS
-	pH	6.7 - 7.2
-	Resistencia dielectrica	190,500 V
-	Resistencia al cloruro	1,600 horas
ASTM B-117	Protección contra la corrosión: Prueba que mide el nivel de protección contra la corrosión de un líquido de prueba en condiciones extremas.	Los paneles de acero se tratan con el fluido de prueba y se dejan drenar durante 2 horas, luego se colocan en el gabinete de niebla salina que contiene una niebla de solución de sal al 5 % (Cloruro de sodio, NaCl). Incluso después de 1200 horas de exposición a entornos hostiles.

MANUAL DE APLICACIÓN

PREPARACIÓN DE SUPERFICIES

• Antes de aplicar **NOOX®**, debería eliminarse cualquier deposición suelta de óxido para ayudar a la penetración del producto. Las superficies que no se vayan a tratar deberían taparse y protegerse con polietileno. Se recomienda usar un toldo resistente para contener cualquier residuo contaminante, producto o agua del lavado.

• Las superficies galvanizadas no son susceptibles a los efectos de limpieza química de **NOOX®**.

El aceite y la grasa pueden eliminarse de acuerdo con el procedimiento de limpieza mediante disolvente SSPC-SP1 o bien pueden ser eliminadas por el ser aplicado **NOOX®**, esto podría requerir de una aplicación adicional para la eliminación del óxido.

PARCHES DE PRUEBA:

• Se recomienda encarecidamente realizar un pequeño parche de prueba sobre un área representativa con objeto de determinar el espesor óptimo de la aplicación y el tiempo de activación necesario para eliminar con éxito los depósitos de óxido. El tiempo de activación depende en gran medida del nivel de óxido in situ y su condición, no obstante, un tiempo de trabajo típico es de 10 a 20 minutos.

NOOX® es compatible para la limpieza de películas en recubrimientos anticorrosivos e industriales, no se recomienda exponer estas capas a largas exposiciones, sin embargo, puede ayudar a mejorar la apariencia visual y funcional de estas capas con una limpieza libre de diluciones y con un paño humectado con **NOOX®**.

CONDICIONES DE APLICACIÓN

El rango óptimo de temperatura de trabajo es entre 5° y 37°C. **NOOX®** puede usarse en temperaturas bajas hasta 2°C y altas hasta 60°C, pero podría esperarse un menor grado de efectividad.

Para mejores resultados, se aconseja cubrir adecuadamente el área de aplicación para reducir el efecto del viento, lluvia y luz solar intensa.

PREPARACIÓN DEL PRODUCTO

Este producto se suministra en un solo envase, no se deberá mezclar, a completar o diluir con ningún otro elemento, tampoco se recomienda realizar esta acción con materiales de la misma naturaleza, diferente lote o sobrantes del mismo material y lote, ya que pudo haber absorbido humedad y esto perjudicaría el material nuevo.

• Agite energicamente el envase cerrado de fabrica, antes de abrirlo y proceder a la aplicación.

• Abra el envase en un lugar abierto y ventilado, libre de humedad y fuera del alcance del sol directo y con equipo de respiración, así como gafas protectoras para los ojos.

ADVERTENCIA: No utilice guantes de carnaza para aplicar este producto, ya que el producto degradará el guante. Esto no afecta de forma directa la piel, ni genera quemaduras químicas, solo es una recomendación de incompatibilidad.

HERRAMIENTAS DE APLICACIÓN

• Brocha o Rodillo:

Gel: se pueden obtener 200-300 micras (8,0-12,0 mils).

Líquido: Impregnar con brocha.

• Aspersión Sin aire (airless):

Gel: Aplicar con boquilla de 0.53-0.79 mm (21 a 31 milésimas) con un ángulo de entre 65 a 80°. La presión de atomización en boquilla no debe exceder de 105 kg/cm² (1500 psi). No se requieren presiones altas para aplicar una capa uniforme.

MÉTODO DE APLICACIÓN

Las diluciones a continuación presentadas funcionan como una técnica de degradación en la eficiencia del **NOOX®**, por lo que son una guía estandarizada, antes de realizar diluciones, aplique una muestra de **NOOX®** en etapa concentrada para evaluar su eficacia, ya que sin evaluar previamente y diluir pudiera requerir mayor cantidad **NOOX®** de en su proyecto para alcanzar los estándares de limpieza deseados.

SUPERFICIES DE HIERRO, ACERO INOXIDABLE Y GALVANIZADO:

• Con una brocha o una almohadilla abrasiva sintética, aplique **NOOX®** mezclado con agua en una proporción de 1:2 (**NOOX®** + Agua).

ALUMINIO:

• Con una brocha o una almohadilla abrasiva sintética, aplique **NOOX®** mezclado con agua en una proporción de 1:3 (**NOOX®** + Agua).

LATÓN Y COBRE:

• Con una brocha o una almohadilla abrasiva sintética, aplique **NOOX®** mezclado con agua en una proporción de 1:5 (**NOOX®** + Agua).

• Deje reaccionar de 2 a 3 minutos y enjuague con agua limpia y fría. El agua debe cubrir la superficie completa. Para metal galvanizado o galvaneal, use una almohadilla abrasiva mientras lo aplica.

• Aplique **NOOX®** directamente desde el envase.

• Deje reaccionar de 1 a 2 minutos, enjuague bien con agua limpia y fría y seque. Para metal galvanizado o Galvaneal, use una almohadilla abrasiva.

• Imprima o aplique el sistema de recubrimientos recomendado al tener una superficie seca y libre de humedades.

COSTURAS (SOLDADURAS) INOXIDABLE:

Con una brocha, aplique **NOOX®** concentrado, directo del envase. Deje trabajar por al menos 5 minutos para posteriormente hacer un trabajo mecánico con cepillo de cerdas metálicas. Si la labor se lleva a cabo con un equipo ionizado para limpieza de inoxidable con cerda conductiva en el cable positivo, la limpieza será efectiva en segundos, desde las primeras pasadas de la brocha conductiva, sin la necesidad de realizar trabajos mecánicos, quizá solo un ligero lavado con agua.

LIMPIEZA

Eliminar todo residuo o derrame, sobresaturando la superficie con agua dulce. **NOOX®** al alcanzar una dilución promedio de 1:10 (**NOOX®** + Agua) se degradará por completo.

TIEMPOS DE SECADO

Temperatura	Tacto	Re-aplicado
5°C (41°F)	40 - 60 minutos.	Inmediatamente
15°C (59°F)	25 - 35 minutos.	Inmediatamente
25°C (77°F)	10 - 20 minutos.	Inmediatamente
40°C (104°F)	10 - 15 minutos.	Inmediatamente

TIEMPO PARA IMPRIMAR

Dilución	Mínimo	Máximo
Sin dilución	15 días	30 días
1:2 y 1:3	1 día	3 días
1:5	1 día	2 días
1:10	Eliminación	Eliminación

ALMACENAMIENTO

12 meses como estándar, a 25°C (77°F). Sujeto a reinspección posterior en el almacén. Almacenar en condiciones secas, a la sombra y alejado de fuentes de calor e ignición.

MANTENIMIENTO

Realizar revisiones periódicas para controlar posibles daños en la protección del producto resultado de procesos rudimentarios en las zonas aplicadas. En caso de irregularidades, desprendimiento o grumos ante instalaciones resientes del recubrimiento, favor de contactar al fabricante **MEXNA** o a su técnico de zona. Realizar reparaciones a partir del año de aplicación, de acuerdo con las especificaciones proporcionadas por el técnico aplicador.

RESTRICCIONES

- Se debe aplicar en ambientes ventilados y evitar la inhalación directa o el contacto con la piel y boca. Para más información favor consultar la Hoja de Seguridad.
- Las pruebas destructivas solo serán validadas en compañía de personal autorizado de **MEXNA**.
- Eliminar los residuos de la piel cuidadosamente con agua dulce y un paño impregnado del solvente, posterior, lavarse con jabón neutro antes de ingerir alimentos o bebidas.
- Evitar aplicaciones por debajo de los 5 °C y por encima de los 35 °C.
- Mantenerse alejado de niños o mujeres embarazadas antes y durante la aplicación. Mantener lejos del alcance de fuego o productos pirotécnicos o inflamables al almacenar, antes de aplicar y durante la aplicación.
- Evitar diluciones excesivas.
- Evitar tener contacto directo con la piel sin protección, aunque esta es una fórmula estable y biodegradable, no deja de ser un producto químico que pudiera reaccionar de forma adversa contra la salud del operador.

Nano Industry®

MIC 900 NOOK®



MEXNA

Mexicana de Nanotecnología

ADVERTENCIA LEGAL Y LIMITACIÓN DE RESPONSABILIDADES

NANO INDUSTRY® es una marca registrada de **MEXICANA DE NANOTECNOLOGÍA (MEXNA)**. Ninguna información, datos o diseños contenidos en este documento podrán ser alterados. Los datos de esta Ficha Técnica representan valores típicos de las características del producto. Por lo tanto, esta información debe servir sólo como una guía general y el usuario deberá verificar que cuenta con la versión más reciente de la Ficha Técnica de este producto, disponible a través de la línea de Atención al Consumidor o en la página www.micsamexico.com. Cualquier modificación a las instrucciones y recomendaciones de nuestros productos, es responsabilidad de quien o quienes a su criterio han decidido cambiar o modificar el uso o manejo del producto. Si el usuario decide emplear el producto o sistema para un fin diferente al explícitamente recomendado, asume todo el riesgo y responsabilidad correspondientes. En algunos casos, en virtud de la variedad de sistemas a aplicar en una obra, el usuario deberá solicitar información ó asesoría directamente a su representante de productos MICSA autorizado. La información técnica, advertencias, recomendaciones y el desempeño de este producto, se basan tanto en pruebas de laboratorio como en experiencia práctica y son proporcionados de buena fe. El Fabricante supone el uso de este producto por personas con la capacidad y el conocimiento necesarios para hacerlo correctamente bajo su propio riesgo y responsabilidad, por lo que no se hace responsable por el uso indebido del producto. El usuario asumirá todos los riesgos y responsabilidades asociados con la selección del producto para un uso específico. Se aconseja al usuario hacer pruebas de ensayo para verificar que el producto y su desempeño sean los adecuados para su necesidad particular. La información técnica aquí contenida está sujeta a cambios sin previo aviso. El Fabricante no asume ninguna obligación o responsabilidad por el uso de esta información, a menos que El Fabricante acuerde lo contrario previamente y por escrito con el usuario. Los mecanismos de compensación disponibles al usuario por cualquier defecto en este producto serán: la sustitución del producto defectuoso. Cualquier reclamación deberá ser presentada por el usuario al distribuidor que actúa en nombre del Fabricante.

Calle 13 #70
Valentín Gomez Farías
Venustiano Carranza
Ciudad de México. 15010

WA +52 55 7828 3550

info@mexna.com.mx
www.mexna.com.mx